




CILINDRO ASIMETRICO DE 3 RODILLOS Mdlo. 2050X4



 Este modelo hidráulico foi projetado para trabalhos médios. Utilizado em chapas até 5mm de espessura Em materiais como Peças em alumínio diversos Ar Condicionado, Painéis publicitários e Coberturas ou proteções de máquinas. Seu preço ideal viabiliza aplicações em pequenas oficinas.

 This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

 Este modelo hidráulico fue diseñado para trabajar hasta 5 mm de espesor, para tuberías diversas y ductos de aire, coberturas metálicas de protección para máquinas, paneles y otros

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Dois rolos tracionados por caixa de engrenagens simples com sistema de engrenagens para rolo superior
- Rolos em aço SAE 1050 certificados
- Estrutura em aço.
- Comando móvel através de pedal.
- Dispositivo para cônicos
- Castelo Manual.
- Sistema de suporte para rolo superior.
- Filetes ranhurados no rolo superior (4/7/9/13)
- Precisão de calandragem através de freio motor
- Modelo IRM 2550x140, construída como estan dar com motorização no rolo traseiro.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical Bending Device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls (4/7/9/13)
- Precision bending with brake motor
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE


- Dos rodillos, superior y inferior, accionados por caja de engranajes
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados y sin tensión
- Estructura em acero.
- Panel de control móvel
- Dispositivo para conos
- Apertura manual de lo rodillo superior
- Soporte del rodillo superior
- Canales entallados por el final de los rodillos
- Precisión del cilindrado a través de freno motor
- Modelo IRM 2550x140 producido con rodillo trasero motorizado estándar

IRM

Sem Pré Curvado tamanho da parte reta depende do diâmetro da peça

Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.

Sin pre curvado, la parte recta de la entrada depemde del diametro de la pieza

 MODELO	Comprimento Total Usefull length Largo Total	Capacidade Curvado Bending Capacity Capacidad Curvado	Rolo superior Roll dia. Rodillo Superior	Motor Motor power Motor	Motor traseiro Back roll motor Motor trasero	Dimensões (CxLxA) Machine dimensions(LxWxH) Dimensiones (LxAxA)	Peso Weight Peso
 MODEL	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
 MODELO							
IRM 1050 x 110	1050	4	110	2,2	0,75	2200x750x1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	2,2	0,75	2200x750x1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	2,2	0,75	2470x750x1000	1110
IRM 1270 x 140	1270	5	140	2,2	0,75	2470x750x1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	2,2	0,75	2700x750x1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	2,2	0,75	2700x750x1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	v	0,75	3200x750x1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	2,2	0,75	3200x750x1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	2,2	0,75	3200x750x1000	1650