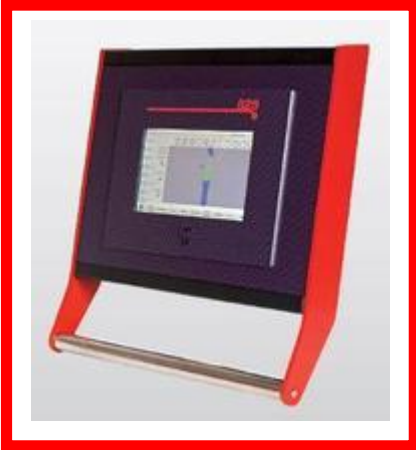


# ESA S 630



## El más poderoso de su clase.

Pantalla táctil de 10 "con potente gráfico

Todas las prestaciones de un CNC de alto nivel en un controlador económico y fácil de usar.

Programación gráfica de gran calidad para facilitar el uso y sofisticados algoritmos y así aprovechar al máximo las características de su máquina.

Gestión directa de cualquier tipo de servo válvulas sin necesidad de amplificadores externos.

Puede manejar hasta cuatro ejes en cualquier combinación, incluyendo prensas plegadoras de Eléctricas, Hidráulicas, Syncros, Convencional y Tándem.

## APLICACIONES TÍPICAS

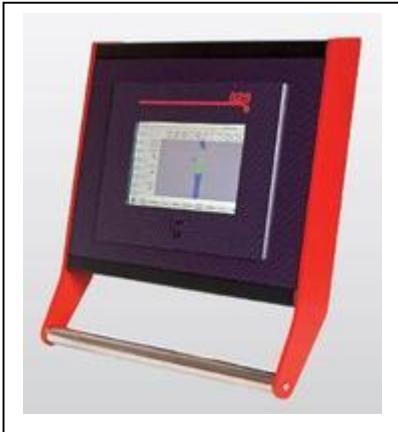
- Prensas Plegadoras convencionales (mecánicas e hidráulicas), sincrónicas Prensas hidráulicas,
- Prensas hidráulicas servo controlables de un solo cilindro, frenos de prensado accionados eléctricamente, frenos de prensado en tándem

### UNIDAD BÁSICA EQUIPADA CON:

CPU AMD ETX-LX800 500MHZ, 128MB DRAM INCLUYENDO

- Pantalla táctil en color gráfico de 10 "(Resolución de 1024 x 600 píxeles).
- Disco de silicio de 128 MB.
- Interactivo 2d editor gráfico para piezas de trabajo y herramientas de entrada de datos
- Visualización gráfica 2D del bastidor de la máquina, pieza de trabajo y herramientas
- Identificación gráfica 2D manual de la mejor secuencia de plegado (opción)
- 4 salidas analógicas ( $\pm 10V$ ) con 13bits + resolución de signos.
- 4 entradas digitales para el micros cero.
- 4 entradas analógicas, resolución de 12 bits, rangos  $0 \div 10V$ ,  $0 \div 5V$ .
- 2 salidas analógicas de propósito general,  $0 \div 10V$  (resolución de 8 bits).
- 32 entradas digitales (24Vdc).
- 32 salidas digitales (24Vdc, 0,7A máx.) Protegidas contra sobrecargas y cortocircuitos.
- 2 puertos serie rs232.
- 1 puerto con el subconjunto f del conector de 9 pines.
- 1 puerto Ethernet 10/100 Mbit (conexión LAN)
- 1 puerto VGA para la conexión del monitor externo
- 2 puertos USB (2.0).
- Fuente de alimentación de 24Vdc.

# ESA S 630



## The most powerful in its class.

10" touch screen with powerful graphic.

All the performances of a high-level cnc in an economical and user-friendly controller.

High-level graphic programming for easiness of use and sophisticated algorithms to make the most of your machine.

Direct management of any kind of servo valves with no need of external amplifiers.

Can Manage up to four axes in any combination, including Electrical press brakes and Tandem.

## TYPICAL APPLICATIONS

- Conventional press-brakes (Mechanical and Hydraulic), synchro Hydraulic press-brakes,
- Servo controlled hydraulic single cylinder press-brakes, electrically driven press-brakes, tandem press-brakes

### BASIC UNIT EQUIPPED WITH:

CPU AMD ETX-LX800 500MHZ, 128MB DRAM INCLUDING

- Graphic colour 10" touch screen display (1024 x 600 pixels resolution).
- 128 MB silicon disk.
- Interactive 2d graphic editor for work-pieces and tools data entry
- 2D graphic display of machine frame, work-piece and tools
- Manual 2D graphic identification of the best bending sequence(option)
- 4 fast counting circuits for line drive 0-5Vdc differential encoders or npn/push pull. The encoders are powered at 5Vdc (max 200mA per channel).
- 4 analog outputs( $\pm 10V$ ) with 13bits + sign resolution.
- 4 digital inputs for the zero micros.
- 4 analog inputs, 12 bits resolution, ranges 0÷10V, 0÷5V.
- 2 general purposes analog outputs, 0÷10V (8 bits resolution).
- 32 digital inputs (24Vdc).
- 32 digital outputs (24Vdc, 0,7A max.) protected against overload and short-circuits.
- 2 serial port rs232.
- 1 Can port with 9 pins subd f connector.
- 1 ethernet port 10/100 Mbit (lan connection)
- 1 VGA port for external monitor connection
- 2 USB (2.0) ports.
- 24Vdc power supply.